

— 製造プロセスから製品規格、用途まで —

狙い

薄板三品（熱延、冷延、表面処理鋼板）の製造工程から製品の特徴までを分かり易く解説。製品の規格、カタログ、ミルシートの内容の理解ができるようになります。製品に関する説明だけでなく、鉄鋼の金属に関する基礎、製造プロセスなどを学ぶ事により品質や製品特性に関する知識をより深く学ぶことができます。

対象者

薄板の販売、営業所、商社、コイルセンター等の営業系社員

募集人数 40名/回

最少催行人数 15名

開催期日(2日間通い研修)

第26回 7/9(木)～10(金)

第27回 2027/2/18(木)～19(金)

場所

鉄鋼会館（東京）

参加費

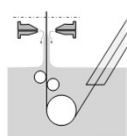
60,500円/名:10月以降の新価格
(消費税込)

昼食は各自でお取りください。

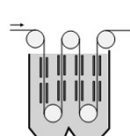
特徴

1. 薄板の製造工程、特徴と用途、めっきの種類と特徴を学び実際のサンプルで確認いただけます。
2. 薄板の品質、規格について学びます。
材料試験方法を簡易的な試験片を使用した実習で体験学習できます。
3. 参考書、事前テストで鉄鋼の基礎知識、用語を学んでいただき、講義で学習した最後に修了テストを行い理解度を確認できます。

講師 薄板の製造、プロセス開発、技術サービスなどに携わった経験豊富な鉄鋼メーカーOB



溶融めっき



電気めっき

製造プロセス

溶融亜鉛めっき:GI (ミニマムスパンゲル)	合金化溶融亜鉛めっき:GA

めっき製品例

カリキュラム(予定)

< 事前課題 > ・事前テスト < 1日目 > 12:30 受付開始 13:00 開始 ・鉄鋼の基礎 ・薄板の製造工程 ・表面処理鋼板 18:00 終了	< 2日目 > 08:30 (会場開門) 09:00 開始 ・ハイテン ・【実習】引張試験実習 ・規格 ・品質 ・修了テスト 16:00 終了 昼休憩は12～13時
---	---

受講者様の役立ち度ご評価
4.7 (5点法)

受講者様の声

・鉄鋼の基礎から、製造工程・表面処理等、1つ1つ丁寧に、細かく、わかりやすく講義をしていただき、とても勉強になりました。(20代)

・薄板の製造工程や品質などについて部分的な知識はあったが、研修を通じて鉄鋼の基礎知識とも関連付けて整理して理解する事ができたので、大変有意義でした。(30代)